

### 規格說明 SPECIFICATION :

型式 MODEL	最高使用壓力 MAX. OPERATING PRESSURE kgf/cm <sup>2</sup>	引導比例 PILOT RATIO	壓力類型 PRESSURE TYPE	開啟壓力 CRACKING PRESSURE kgf/cm <sup>2</sup>	最大流量 MAX. FLOW L/min	安裝扭矩 MOUNTING TORQUE Nm	成型孔 CAVITY	重量 WEIGHT kg
J-CKCB-※	350	3 : 1	A B C D E	A : 0.3	60	41-47	T-11A	0.13
J-CKEB-※				B : 1.0	120	61-68	T-2A	0.25
J-CKGB-※				C : 2.0	240	203-217	T-17A	0.55
J-CKIB-※				D : 3.5 E : 5.0	480	474-508	T-19A	1.29

### 型號說明 HOW TO ORDER :

**J - CKCB - A - X**

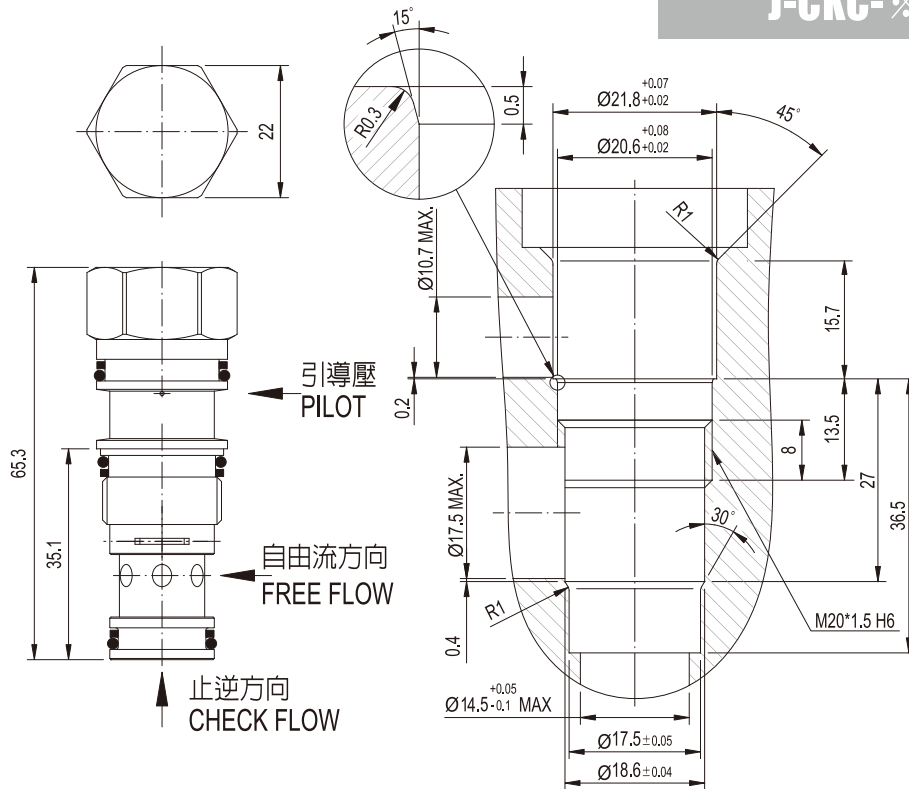


單位UNIT : mm

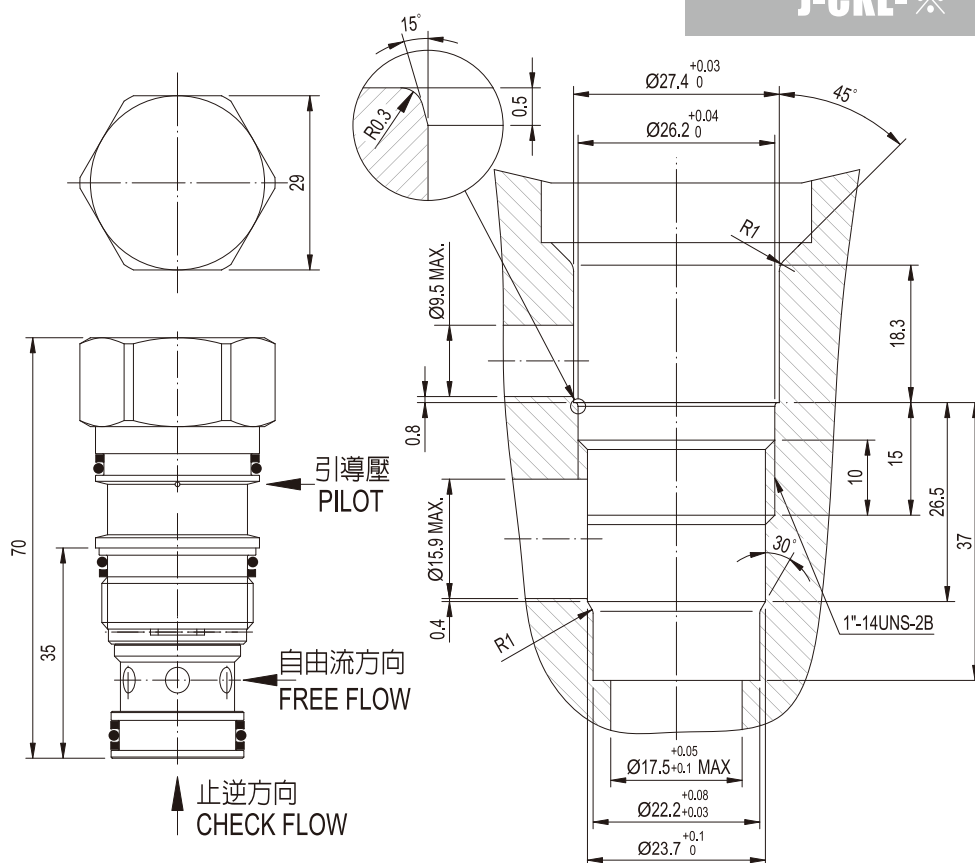
### 安裝尺寸

### INSTALLATION DIMENSIONS

## J-CKC-※



## J-CKE-※

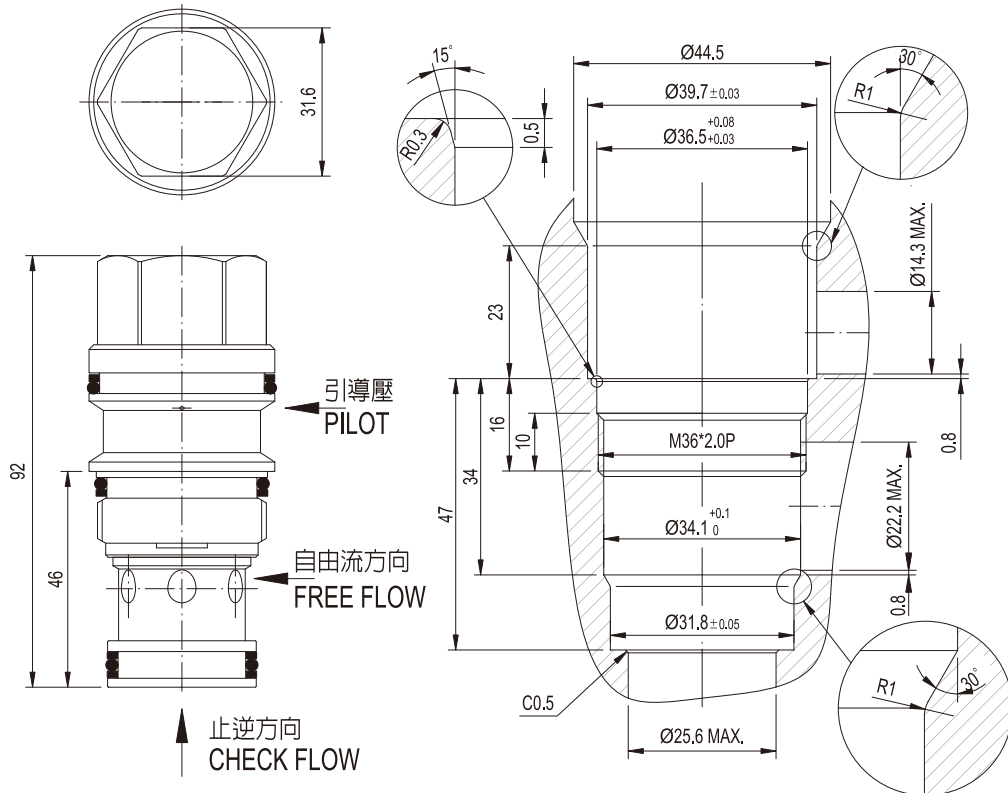


單位UNIT : mm

### 安裝尺寸

### INSTALLATION DIMENSIONS

## J-CKG-※



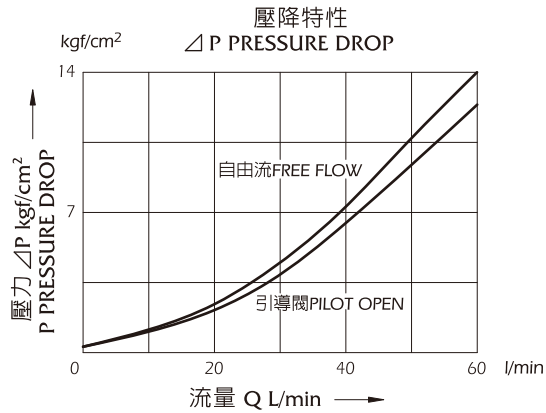
### 測試條件 PERFORMANCE CURVES

測試油黏度 TEST FLUID VISCOSITY : 35 cSt

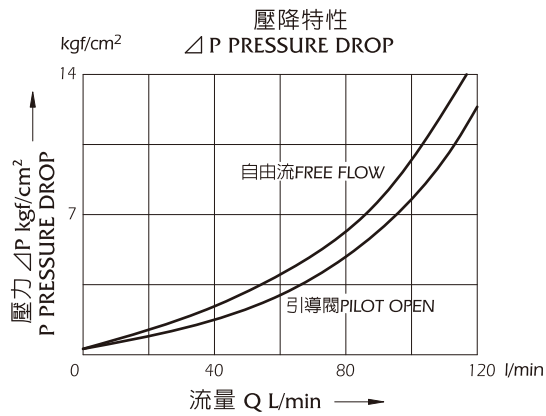
測試油溫度 TEST TEMPERATURE : 50°C

#### 流量—壓力特性 NOMINAL OVERRIDE

##### ● J-CKC-※



##### ● J-CKE-※



##### ● J-CKG-※

